



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NR	PRETA	ŚREDNICA	ILOŚĆ	ILOŚĆ	Calko- wita	DŁUG.	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA WŁG ŚREDNIC					
							10	8	6	14	12	10
01	B500A	B500SP EPSTAL	1	119	119	3,70						8
02			10	1	119	2,80						440,3
03			10	1	16	0,80						333,2
04			12	1	168	1,50					252,0	
05			2	1	2	25,50						
06			2	1	2	23,00						
07			2	1	2	21,25						
08			2	1	2	19,00						
09			2	1	2	17,20						
10			2	1	2	15,50						
11			2	1	2	13,40						
12			2	1	2	11,50						
13			2	1	2	9,80						
14			2	1	2	7,50						
15			2	1	2	5,50						
16			2	1	2	3,80						
17			1	50	50	0,78						
DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA							384,9		252,0	773,5		
MASA 1 mib							0,222		0,888	0,617		
MASA CAŁKOWITA							85		224	477		
RAZEM WG KLASY							85		786	701		
OGÓŁEM												

1. OTULINA ZBROJENIA - 4cm
2. W PŁYCE WIERZCHNIEJ NALEŻY WYKONAĆ PRZEJŚCIA SZCZELNE
DŁA RUR O ŚREDNICACH I W MIEJSCACH PODANYCH W PROJ. TECHNOLOGICZNYM.
3. ZACHOWAĆ UŁOŻENIE WKŁAZÓW WZGLĘDEM OSI SYMETRII ZBIORNIKA
4. ALTERNATYWNIENIE DOPUSZCZA SIĘ PŁYTY PRZYKRZYWAJĄCA PREFERABRYKOWANA
PRZY JEDNOCZESNYM ZACHOWANIU GABARYTÓW I PRZĘDNYCH PROJEKTOWANYCH

UWAGI:

Stal A-IIIN B500A, B500SP
Beton szczerelny C35/45 XA3 W8 F150
Beton pockładowy C8/10
Włazy żelwne Ø800 Kl. A15

±0,00 = 83,70 m n.p.m.

UWAGA: Wymiary podano w centymetrach

UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych zawartych w opisie technologicznym

OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W NAGRADOWICACH

Architektura + Konstrukcja

ZBIORNIK OSADU

PŁYTY WIERZCHNIEJ

BIURO PROJEKTOWO – WYKONAWCZE
Opracował: Jarosław Sobieski
Data: 2017-05-20
ekoprojekt@gmail.com